



FÜLL DEINEN TAG

mit AfG's
und Säften

 **VIPOLL**

UNSER FOKUS LIEGT AUF

- Kundenspezifische Lösungen die den Anforderungen entsprechen
- Gesamtlösungen - vom Produktlagertank bis zu vollen Flaschen / vollen Paletten
- Prozess- und Abfüllanlagen aus einer Hand
- Entwicklung von einzeln Abfüllanlagen oder schlüsselfertigen Linien
- Durchdachte Automatisierung und Kontrollsysteme für die komplette Linie

KUNDEN SUPPORT

- Personalisierter Servicekontakt
- Service-Team für alle Fragen und Anliegen
- Servicepakete für:
 - Schnellere Verfügbarkeit von Ersatzteilen
 - Gewährleistung höchster Servicestandards
 - Anpassung an Kundenbedürfnisse



VERARBEITUNG und STABILISIERUNG



PIG

- Minimierung von Produktverlusten
- Sicherstellung der Produktqualität auf höchstem Niveau



Produktausmischung

- Vakuum-Wasserentgasung
- Syrupdosierung
- Produktkarbonisierung
- Echtzeit-Dosierungskorrekturen für CO₂ und Brix basierend auf Sensorwerten
- Geeignet für Vielfalt an Getränken



Pasteurisierung

- Heiß- oder Kaltabfüllung nach der Pasteurisierung möglich
- Heiß- und Kaltproduktentgasung
- Platten- oder Röhrenwärmetauscher
- Pasteurisierungs- und Kühltemperaturkontrolle in Echtzeit
- Option: Heißentgasung mit Aromarückgewinnung



Rückführung

- Produktwiederverwendung nach Aufheizen des Füllers
- Erste abgefüllte Flasche innerhalb der Qualitätsparameter
- Sammeln und Wiederverwendung des Produktes von ausgestoßenen Flaschen



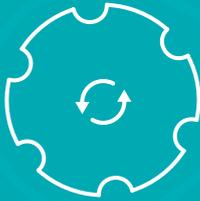
CIP

- Vollständig automatisiertes System
- Ermöglicht verschiedene Reinigungseinstellungen und -abläufe
- CIP-Qualitätskontrolle (Temperatur, Leitfähigkeit, Zeit,...)
- Rückverfolgbarkeit von Abläufen und Verfahren
- Benutzerfreundliche Rezeptanpassung (über HMI)

ABFÜLLUNG



RINSER



FÜLLER



VERSCHLIESSER



RINSER

- Rinsler mit Universalgreifern für alle Behälterarten und -größen
- Ausgestattet mit einem oder zwei separaten Kanälen, die den Einsatz unterschiedlicher Spülmedien ermöglichen
- Option: Flaschenvorwärmung

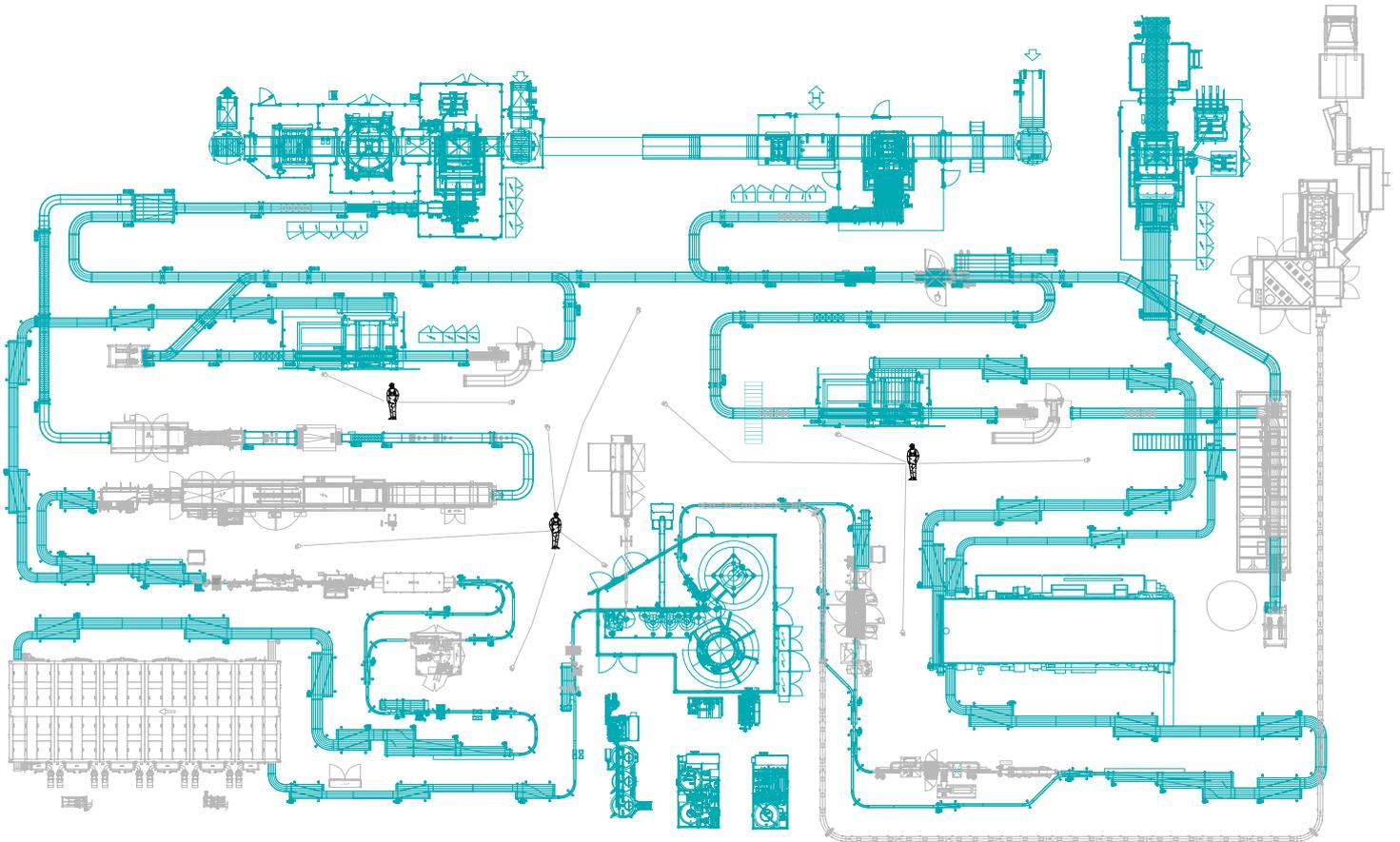
FÜLLER

- Einzelmaschine zum Abfüllen in Glas, Dosen und PET-Flaschen (ALL-IN-ONE und SMALL-IN-ONE Serie)
- Verschiedene Abfüllsysteme
- Option: Heißabfüllung mit Produktzirkulation

VERSCHLIESSER

- Multiple Verschliessapplikationen auf einen Verschliessturm ohne mechanische Umstellung bis zu 16.000 Behälter/St.
 - oder separate Verschliesstürme für Leistungen über 16.000 Behälter/St.
- Verarbeitung einer großen Vielfalt an Verschlüssen

ENTWICKLUNG und SCHLÜSSELFERTIGE LÖSUNGEN



PROZESS und ABFÜLLKONTROLLE

PROZESS



ABFÜLL
LINIE



LINIEN
LOGISTIK



KONTROLL
ZENTRUM

für die Getränke-
produktion / Abfüll und
-verpackungslinie



EIGENSCHAFTEN

- Ein Programm zur Steuerung der Abfüll- und Prozesslinie
- Betriebsdatenerfassung zur Optimierung der Produktion
- Schematische Übersicht (in 2D oder 3D)
- Chronologische Aufzeichnung der Ereignisse
- Berichte die auf Kundenanforderungen ausgelegt sind
- Datenvisualisierung
- Möglichkeit von Datenüberprüfung aus anderen Standorten (Webplattform)

KOMPLETT LÖSUNGEN



**DOWNLOAD
PDF**

Die Anpassung an die Kundenbedürfnisse steht bei VIPOLL im Mittelpunkt. Wir passen unsere Maschinen mit spezifischen, flexiblen und nachhaltigen Lösungen an Kundenwünsche an.

Unsere Anlagen sind das Ergebnis von einer Kombination aus über 30 Jahren Erfahrung, Fachwissen und einem persönlichen Ansatz zur Abfülltechnologie für AfG's und Säfte.

Mit diesem Wissen gestaltet das Ingenieurteam von VIPOLL hocheffiziente Linien für zahlreiche Marktsegmente.

Mit unserer Innovationskraft bieten wir unseren Kunden einfache und kostengünstige Lösungen, die die Linieneffizienz maximieren, und entwickeln dazu passende Prozesslösungen gemäß kundenspezifischen Anforderungen.



VIPOLL d.o.o.

Bučevci 1e, 9242 Križevci pri Ljutomeru, Slowenien
Tel.: +386 (0) 2588 8450 | www.vipoll.si | sales@vipoll.si

