

# FÜLL DEINEN TAG

mit Bier



# UNSER FOKUS LIEGT AUF

- Kundenspezifische Lösungen die den Anforderungen entsprechen
- Gesamtlösungen - vom Produktlagertank bis zu vollen Flaschen / vollen Paletten
- Prozess- und Abfüllanlagen aus einer Hand
- Entwicklung von einzeln Abfüllanlagen oder schlüsselfertigen Linien
- Durchdachte Automatisierung und Kontrollsysteme für die komplette Linie

# KUNDEN SUPPORT

- Personalisierter Servicekontakt
- Service-Team für alle Fragen und Anliegen
- Servicepakete für:
  - Schnellere Verfügbarkeit von Ersatzteilen
  - Gewährleistung höchster Servicestandards
  - Anpassung an Kundenbedürfnisse



# VERARBEITUNG und STABILISIERUNG



## Wasserentgasung (DAW)

Geeignet für:

- Bierleitungen und Verhinderung der Sauerstoffaufnahme
- Bierversmischung
- Spülung von Kieselgurfiltern / Membranfilter
- KZE-Anlagen



## Bierausmischung

- High Gravity Bierausmischung (Bier / DAW)
- Vorbereitung von Radler (Bier / DAW / Sirup)
- Aromadosierung (Farbe / Bieraroma / Tetrahop / Zusatzstoffe)
- CO<sub>2</sub>-Nivellierungsmöglichkeit (Karbonisierung)



## Stabilisierung

- PU-Kontrolle
- Möglichkeit der Zucker-/Hefedosierung (Flaschennachgärung)
- Mit integriertem Tank für pasteurisiertes Bier (PBT)
- Automatisierte Druckregelung des PBT und Produktverteilung



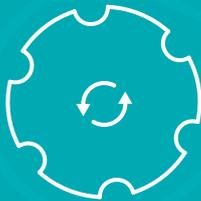
## CIP

- Vollständig automatisiertes System
- Ermöglicht verschiedene Reinigungseinstellungen und -abläufe
- CIP-Qualitätskontrolle (Temperatur, Leitfähigkeit, Zeit,...)
- Rückverfolgbarkeit von Abläufen und Verfahren
- Benutzerfreundliche Rezeptanpassung (über HMI)

# ABFÜLLUNG



**RINSER**



**FÜLLER**



**VERSCHLIESSER**



## RINSER

- Rinsler mit Universalgreifern für alle Behälterarten und -größen
- Ausgestattet mit einem oder zwei separaten Kanälen, die den Einsatz unterschiedlicher Spülmedien ermöglichen
- Hochdruckspülung (Wirbel)

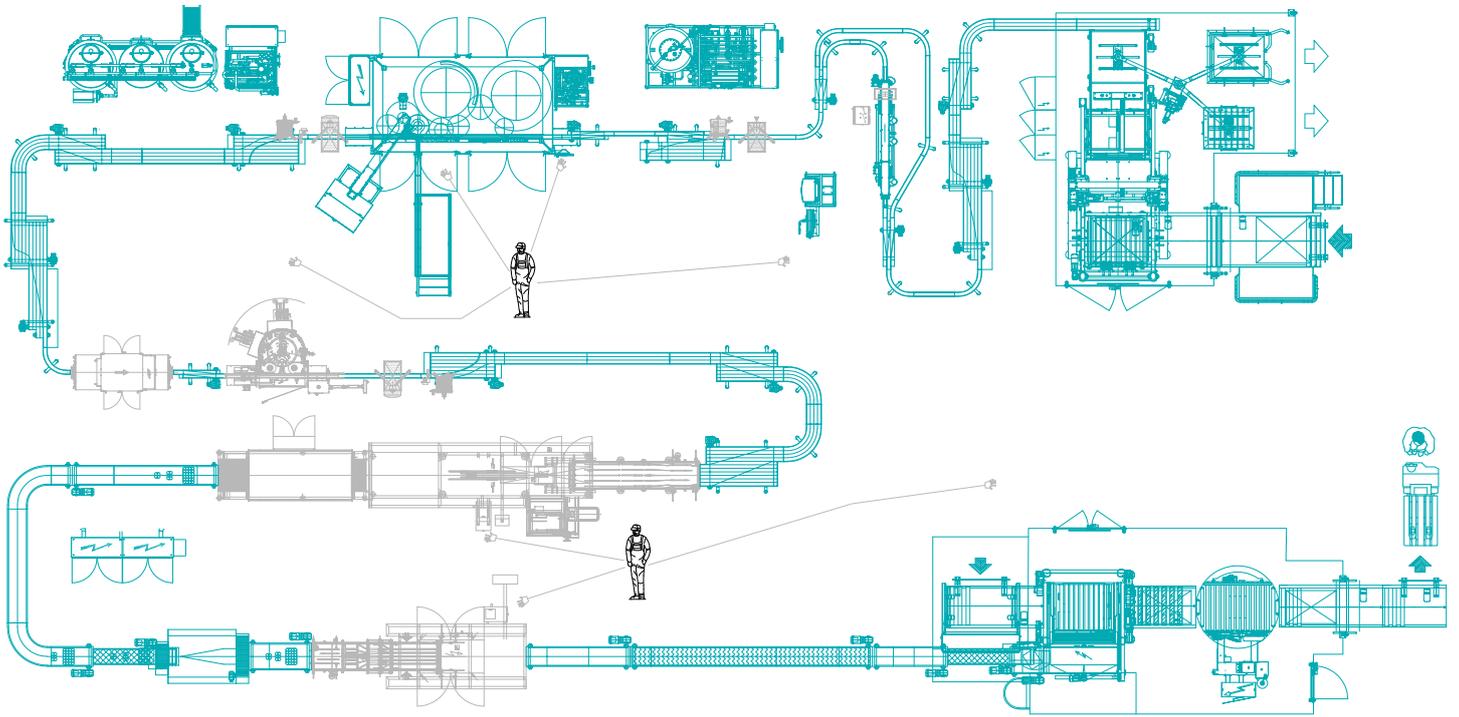
## FÜLLER

- Einzelmaschine zum Abfüllen in Glas, Dosen und PET-Flaschen (ALL-IN-ONE und SMALL-IN-ONE Serie)
- Verschiedene Abfüllsysteme
- Einfache oder doppelte Vorevakuierung für alle Behälter (geringe O<sub>2</sub>-Aufnahme)

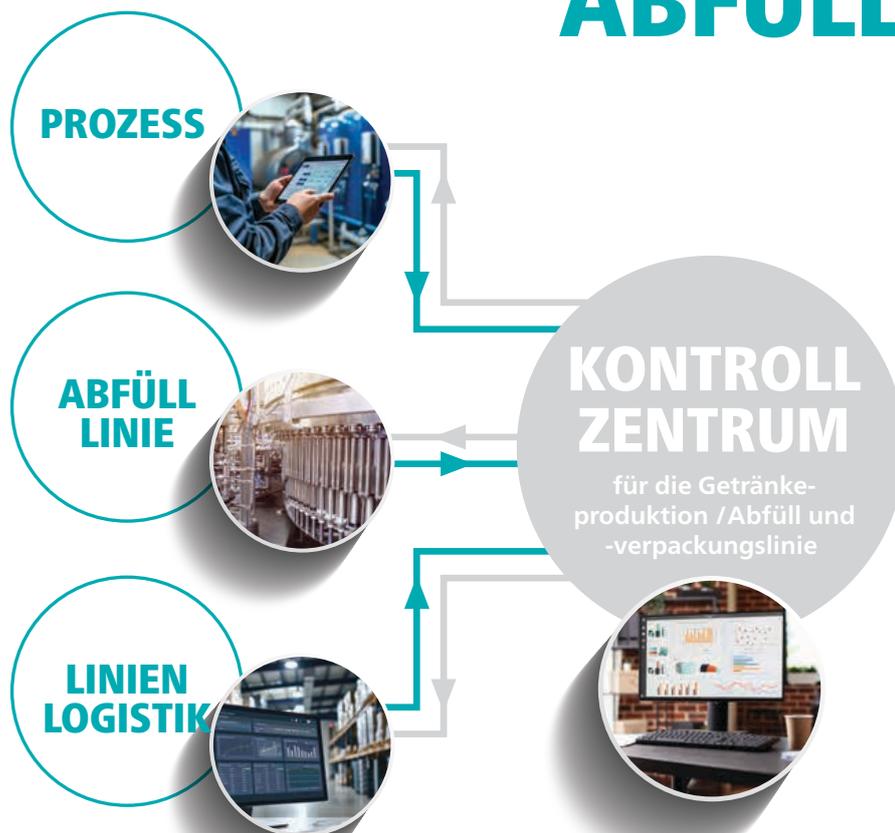
## VERSCHLIESSER

- Multiple Verschlussapplikationen auf einen Verschlussturm ohne mechanische Umstellung bis zu 16.000 Behälter/St.
  - oder separate Verschlusstürme für Leistungen über 16.000 Behälter/St.
- Verarbeitung einer großen Vielfalt an Verschlüssen
- Heißwassereinspritzung, Unterdeckelbegasung, Blasenbrecher, Stickstoffdosierung (Kontrolle von Sauerstoffaufnahme im Kopfraum der Flasche)

# ENTWICKLUNG und SCHLÜSSELFERTIGE LÖSUNGEN



## PROZESS und ABFÜLLKONTROLLE



### EIGENSCHAFTEN

- Ein Programm zur Steuerung der Abfüll- und Prozesslinie
- Betriebsdatenerfassung zur Optimierung der Produktion
- Schematische Übersicht (in 2D oder 3D)
- Chronologische Aufzeichnung der Ereignisse
- Berichte die auf Kundenanforderungen ausgelegt sind
- Datenvisualisierung
- Möglichkeit von Datenüberprüfung aus anderen Standorten (Webplattform)

# KOMPLETT LÖSUNGEN



**DOWNLOAD  
PDF**

Die Anpassung an die Kundenbedürfnisse steht bei VIPOLL im Mittelpunkt. Wir passen unsere Maschinen mit spezifischen, flexiblen und nachhaltigen Lösungen an Kundenwünsche an.

Unsere Anlagen sind das Ergebnis von einer Kombination aus über 30 Jahren Erfahrung, Fachwissen und einem persönlichen Ansatz zur Bierabfülltechnologie.

Mit diesem Wissen gestaltet das Ingenieurteam von VIPOLL hocheffiziente Linien für zahlreiche Marktsegmente.

Mit unserer Innovationskraft bieten wir unseren Kunden einfache und kostengünstige Lösungen, die die Linieneffizienz maximieren, und entwickeln dazu passende Prozesslösungen gemäß kundenspezifischen Anforderungen.



**VIPOLL d.o.o.**

Bučičovci 1e, 9242 Križevci pri Ljutomeru, Slowenien  
Tel.: +386 (0) 2588 8450 | [www.vipoll.si](http://www.vipoll.si) | [sales@vipoll.si](mailto:sales@vipoll.si)

